=> D L1 ALL

- L1 ANSWER 1 OF 1 JAPIO (C) 2004 JPO on STN
- AN 1985-203174 JAPIO <<LOGINID::20041201>>
- TI PREPARATION OF MILK-CONTAINING ACIDIC DRINK HAVING HIGH PRESERVABILITY
- IN YAMADA MAKOTO; UTENA MAKOTO; HAYASHI MASAO; EZAWA KUNIO
- PA KARUPISU SHOKUHIN KOGYO KK
- PI JP 60203174 A 19851014 Showa
- AI JP 1984-58396 (JP59058396 Showa) 19840328
- PRAI JP 1984-58396 19840328
- SO PATENT ABSTRACTS OF JAPAN (CD-ROM), Unexamined Applications, Vol. 1985
- IC ICM A23L002-38
 - ICS A23C009-13
- AB PURPOSE: To obtain the titled drink resistant to the degradation with sunlight, by adding rutin, morin and quercetin to a milk-containing acidic drink.

CONSTITUTION: The objective milk-containing acidic drink can be prepared by adding 5∼300ppm of ritin, morin and/or quercetin to a milk-containing acidic drink composed of e.g. defatted milk, sucrose, citric acid and lemon flavor. Since rutin, etc. have low solubility in water, it is preferable to add the components after dissolving in ethanol, etc.

COPYRIGHT: (C) 1985, JPO&Japio

⑲日本国特許庁(JP)

JAPANESE PATENT PUBLN. NO.

⑩ 特上許出願公告

報(B2)

6977-4B

平4-21450

®Int. Cl. 5 識別記号 庁内整理番号 6977-4B 6977-4B 6977-4B A 23 C 9/13 9/152 A 23 L 2/00

平成4年(1992)4月10日 2000公告

> 発明の数 1 (全3頁)

会発明の名称 保存性良好な乳含有酸性飲料の製造法

> 创特 類 昭59-58396

63公 昭60-203174

22出出 顧 昭59(1984)3月28日 @昭60(1985)10月14日

@発 明 H 者 ш 놢 東京都世田谷区下馬5-41-13 @発 明 者 표 誠 埼玉県新座市菅沢 2-10-5

Þ

@発 明 者 林 昌 郎 神奈川県横浜市磯子区滝頭1-2-21

@発 明 者 江 沢 邦 夫 東京都世田谷区用賀4-34-10 用賀グリーンハウス1-

の出 颐 人 カルピス食品工業株式 東京都渋谷区恵比寿西2-20-3

会社

2/38

MC 理 人 弁理十 酒 井 外3名

審 査 官 石 룝 和 美

1

②特許請求の範囲

1 ルチン、モリンまたはケルセチンのうち1種 あるいは2種以上を添加することを特徴とする保 存性良好な乳含有酸性飲料の製造法。

発明の詳細な説明

本発明は、リボフラピンの光励起に由来する品 質の劣化を抑制することにより、保存性良好な乳 含有酸性飲料を製造する方法に関するものであ

のマイルドな風味によつて、今日清凉飲料界にお いて確固たる地位を築いてきている。しかし乳を 含んでいることから商品の保存性に問題を残して いる。乳はタンパク質、脂肪、糖類のほか、リポ **照射により励起され、これが連鎖的にメチオニン** システイン等の含硫化合物の酸化を促し、その結 果悪臭異味の素因物質を生成する。そのため乳含 有の清凉飲料は品質の劣化とりわけ日光臭と呼ば ある。特に乳含有酸性飲料は、通常用が乳タンパ ク質の等電点より低いため、乳タンパク質の可溶

化が生じる。そのためタンパク質中のスルフヒド リル基が露出し、酸化変性を受けやすくなつてお り、またタンパク質の可溶化にともない光線の遮 断効果も減少するため、牛乳等の中性飲料に比べ 5 悪臭異味の発生がより顕著に現われる。

2

そこで従来、乳含有酸性飲料は着色ピンあるい は缶詰め形態で市販され、光線による品質の劣化 を極力防止している。しかしピン形態の商品にお いては、ピンの着色のみによつては光を完全に遮 乳含有の清涼飲料は、消費者の自然指向及びそ 10 断できないため、リポフラピンは時間の経過とと もに光励起を起こし、その結果オフフレーパーの 発生がみられ商品価値を減じている。また缶詰め 形態の商品においても、缶充填前の調合段階に長 時間が費される場合には、照明光によってリボフ フラビンを含有している。このリボフラビンは光 15 ラビンが光励起され品質の劣化が生じる場合もあ

そこで本発明者らは、光照射による品質劣化の 少ない乳含有酸性飲料の開発をめざし、種々探究 の結果本発明を完成したものである。すなわち本 れるオフフレーパーの発生を余儀なくされるので 20 発明は、ルチン、モリンまたはケルセチンのうち 1種あるいは2種以上を添加することを特徴とす る保存性良好な乳含有酸性飲料の製造法である。

次に本発明を詳細に説明する。

本発明の乳含有酸性飲料の使用乳は、牛乳、羊 乳等の獣乳、大豆乳等の植物乳を単独または二種 以上混合しても差し支えない。その原料形態は全 乳、脱脂乳あるいはホエー等、種々のものが使用 5 る。 でき、また粉乳、濃縮乳から還元した乳も利用で きる。乳含量は飲料中無脂乳固形分として0.3~ 15.0W/W%の範囲内であればよい。0.3W/W %以下では、乳中のリボフラビンが微量なため、 し、また風味に乳特有の濃厚感が期待できないた め嗜好上からも好ましいものではない。また 15.0W/W%以上では、粘稠性が増加し、清涼感 が損なわれるため、清凉飲料とは言い難いものに

乳含有酸性飲料のHは45以下であればよい。 PH4.5以上では乳タンパク質の可溶化が生じない ため、リボフラビンの光励起がさほど促進され ず、本発明を施す必要性も少ないし、また酸特有 れば制限はなく、飲料の性質に応じて適宜選択す ることは可能である。H調整は乳酸菌等の微生物 による有機酸の生成によるか、または乳酸、クエ ン酸等の有機酸や果汁等の添加あるいはそれらの 併用でも可能である。

本発明のルチン、モリンあるいはケルセチン は、フラボノイドの一種で乳中のリポフラビンの 光励起を妨げる働きを有し、乳含有酸性飲料の品 質劣化を防ぐ作用を有する。これらのフラボノイ ドの添加量は、品質劣化防止効果と風味上の問題 30 等から、その範囲は決められるものである。しか し無脂乳固形分量、州値等より変わるので制限で きないが、当業者なら飲料の性質にあわせて、そ の都度適宜選定できるものである。好ましい範囲 としては、飲料中ルチン、モリン、ケルセチンと 35 もそれぞれ5~300ppm程度である。これらのフ ラボノイドは水に対する溶解度が低いので、エチ ルアルコール、プロピレングリコール、グリセリ ン等の有機溶媒に溶解し、これを飲料に添加する のが好ましい。添加時期は、リボフラピンの光励 40 起をできるかぎり避けるために乳に前以つて添加 するか、または乳を酸性後直ちに添加するのが好 ましい。

本発明の乳含有酸性飲料はその他必要に応じ甘

味料、果汁、野菜汁、油脂、香料、色素、更には 炭酸ガスの添加も可能である。なお本発明は水等 で希釈し飲用に供する濃縮飲料、及び希釈するこ となくそのまま飲用に供する飲料にも適用でき

本発明は、殺菌処理の有無は問わないが、栄養 豊富な乳を含有していることより、長時間防腐効 果を保持するためには殺菌処理を施すことが望ま しい。充填容器としては、ガラスピン、紙容器、 光励起による品質劣化がさほど問題にならない 10 缶等種々のものが使用できるが、光照射を完全に 遮断できないガラスピン入り乳含有酸性飲料に本 発明を実施した場合、本発明の効果は特に顕著で

> 以下実験例、実施例に基づいて本発明を説明す 15 るが、これは例示のためのものであつて本発明を 限定するものではない。

実験例

脱脂乳2000 f にショ糖2000 f を溶解し、さらに クエン酸36%、レモン香料12%を加えた後、水に の清涼感が期待できない。なおPHは4.5以下であ 20 より全量を12000gとした。次いで、この溶液を 3000 8 ずつ 4 つに分取し、ルチン、モリン、ケル セチンを各100mg加えたもの及び無添加のもの、 計4種の試料を調製した。なお各試料のHIは全て 3.5であつた。次に各々の試料を90℃で3分間加 25 熱殺菌し透明のガラス容器に充塡した後、太陽光 線下に1週間及び2週間放置し、光照射の影響に よるオフフレーバーの発生状態を観察した。なお オフフレーバー発生状態の観察は官能検査を利用

> 官能検査は習熟したパネル12名を用い、下記の 4段階の評点の中から一つを選ばせる方法で行な つた。その結果を表1に示す。

表1 パネルの平均評点値

	1週間放置	2週間放置
無添加	2.1	2, 2
ルチン	0.9	0.9
モリン	1.0	1.1
ケルセチン	~1.1	1, 1

(4段階の評点)

0……全くオフフレーバーを感じない

1……少しオフフレーパーを感じる

2……かなりオフフレーパーを感じる

この実験例で、乳含有酸性飲料にルチン、モリ ン及びケルセチンを加えると、無添加のものに比 べ、光照射によるオフフレーバーの発生が抑制さ 有意差があることが確かめられた。

実施例 1

脱脂粉乳100gとショ糖1200gを水1000gに溶 解した。次いでこの溶液に乳酸菌発酵乳(無脂乳 固形分9%の脱脂乳をラクトパチルス・ブルガリ 10 実施例 3 カスを用いて37°Cで24時間発酵して得られた乳酸 酸度2.0W/W%の発酵乳) 120 f 及びクエン酸30 ダ、レモン香料10gを加えた後、水で全量を10kg とし、ルチンの10W/W%エタノール溶液20 f を 加えた。

この飲料を90℃で5分間殺菌し炭酸ガスを封入 しながら褐色ピン容器に充塡した。容器詰めした 製品は、太陽光線下に保置しても、日光臭の発生

は抑えられ、良好な風味を維持できた。 実施例 2

ショ糖45kg を水34kg に溶解した後、モリン5 g 及びケルセチン28を添加溶解した。次いで牛乳 れることがわかつた。これは統計上危険率 1%で 5 10 kg、 クェン酸 <math>1 kg、 5 倍濃縮リンゴ果汁 10 kg、 リンゴ香料を50分加え、80℃で5分間殺菌し濃縮 タイプの乳含有果汁飲料を製造した。

> この飲料は室外に保置しても、風味の劣化は極 力抑制できた。

ホエーパウダー 1 kg とショ糖 8 kg を水10kg に溶 解した。次いで、この溶液にクエン酸180%、パ イナップル香料120 f、ルチンの10W/W%グリ セリン溶液60gをそれぞれ加え、水により全量を 15 60kgとし、90℃で5分間殺菌処理を行ない、ホエ 一含有酸性飲料を製造した。この飲料は、室温下 数ケ月放置しても風味は良好であつた。